

鮮やかな発色とマイカによるアクセントが特長の創作仕上塗材。

カラーセラミックスに顔料による鮮やかな発色とマイカによるアクセントをプラス。

砂、土、石、表情豊かなハイブリッドなカラーセラミックスです。

様々な器具を活用して立体感ある意匠を自由に創造します。



上麻生中学校(岐阜県) 設計/大建設計株式会社



上麻生中学校体育館(岐阜県) 設計/大建設計株式会社



特長

さまざまな意匠性

融合が生んだ多面性

深みのある創作模様には、鮮やかな水系顔料の発色が変わり、さらにマイカ(雲母)配合により多彩な色彩を表現します。

立体感ある創作模様

職人の手創りによって本格的な造形美を演出。ハイブリッドなカラーセラミックスならではの深みのある色彩と立体感で、壁面を美しく彩ります。

優れた機能性

高耐久性

- 塗材のベースにアクリルシリコン樹脂を採用。アクリル樹脂より高い耐候性を発揮し建物を長期間守ります。
- 塗膜は約80%の有色陶磁器質骨材で形成されているので、塗膜厚もあり、建物をガードします。

耐退色性

800℃以上の高温で焼成着色した有色陶磁器質骨材で発色している為、変退色が少なく施工時の色合いを長期間保持します。

透湿性

壁面に含まれている湿気を外部へ通気させる事で塗膜の膨れ等の劣化から守り、建物の耐久性維持に効果を発揮します。

防カビ・防藻性

壁面のカビや藻の発生を低減し、塗膜性能と美観を長期間保持します。

環境調和

水系材料

水性の樹脂を使用しているため、取扱いが容易です。また臭気や中毒、引火の危険性もない為、まわりの環境や施工者にも安全です。

VOC対策

ホルムアルデヒド・キシレン・トルエンを含んでいない為、人や環境に優しいです。

クリーン施工

ローラー・コテ等で施工するので騒音や塗材の飛散がありません。人と環境にクリーンな施工が可能です。

商品概要

カラーセラミックス

テラックス2000Si

TERRAX2000Si / シリコンタイプ



特記 / 多意匠マイカ配合細粒度多彩陶石コテ仕上
多意匠マイカ配合細粒度多彩陶石吹付仕上
多意匠マイカ配合細粒度多彩陶石造形仕上

商品機能



<テラックス2000Si>

用途 / 住宅、マンション、事務所、店舗、学校、その他建築物(新築・改修)の内外壁面。

適応下地 / 旧塗膜面、磁器タイル等の改修下地。コンクリート面、セメントモルタル面、プレキャストコンクリート部材、ALCパネル、その他各種板・ボード類等。

施工不可部位 / 天端(笠木、手すり、セットバック等)や幅木、パラペットの施工は避けてください。



適応事項 / 外装・内装用

フォスター対応 F

防火材料品有

荷姿 / ●主材

テラックス2000Si……………20kg/缶

セラブルーカラー

※下地調整材の内容については巻末をご覧ください。

標準施工仕様

(各仕上の施工1例です。他のパターンの施工工程については、お問い合わせください。)

コテ仕上施工例 スパイラルの場合

工 程	使用材料名と調割合	所要量(kg/m ²)	使用器具	回数	間隔時間
1 下地調整	下地の種類によって適切な処理をしてください。改修の場合、脆弱塗膜の除去、水洗(24時間以上乾燥)後、補修を行ってください。旧塗膜の劣化が著しい場合は、シーラー処理が必要となります。				
2 主材塗り(下塗り)	テラックス2000Si 20kg 清水 0~0.8kg	0.8~1.1	リシンガン、万能ガン 左官用ステンレスゴテ 左官用刷毛 [口径: 5~6mm 圧力: 390~490KPa]	1	3時間以上
3 主材塗り(上塗り)	テラックス2000Si 20kg 清水 0~0.8kg	0.8~1.1	左官用ステンレスゴテ	1	0~20分
4 模様作り	左官用ステンレスゴテ(仕上用)を用いて、扇状に模様を付けます。			1	24時間以上(最終養生)

吹付仕上施工例 土壁模様の場合

工 程	使用材料名と調割合	所要量(kg/m ²)	使用器具	回数	間隔時間
1 下地調整	下地の種類によって適切な処理をしてください。改修の場合、脆弱塗膜の除去、水洗(24時間以上乾燥)後、補修を行ってください。旧塗膜の劣化が著しい場合は、シーラー処理が必要となります。				
2 主材塗り(下塗り)	テラックス2000Si 20kg 清水 1.0~1.4kg	1.2~1.4	リシンガン、万能ガン 左官用ステンレスゴテ 左官用刷毛 [口径: 5~6mm 圧力: 390~590KPa]	1	3時間以上
3 主材塗り(上塗り)	テラックス2000Si 20kg 清水 1.0~1.4kg	0.6~0.8		1	24時間以上(最終養生)

その他造形器具による仕上施工例 ブラシロールの場合

工 程	使用材料名と調割合	所要量(kg/m ²)	使用器具	回数	間隔時間
1 下地調整	下地の種類によって適切な処理をしてください。改修の場合、脆弱塗膜の除去、水洗(24時間以上乾燥)後、補修を行ってください。旧塗膜の劣化が著しい場合は、シーラー処理が必要となります。				
2 主材塗り(下塗り)	テラックス2000Si 20kg 清水 0~0.8kg	0.8~1.1	リシンガン、万能ガン 左官用ステンレスゴテ 左官用刷毛 [口径: 5~6mm 圧力: 390~490KPa]	1	3時間以上
3 主材塗り(上塗り)	テラックス2000Si 20kg 清水 0~0.8kg	0.8~1.1	左官用ステンレスゴテ	1	0~20分
4 模様作り	アスファルト刷毛又はダスター刷毛で模様を付けます。			1	24時間以上(最終養生)

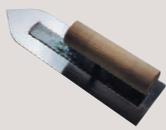
※上記の各数値はすべて標準のものです。施工方法・施工条件等により、多少の差異が生じる事がありますのでご了承ください。間隔時間は気温23℃(湿度50%)の場合です。気温が低い場合や湿度が高い場合は間隔時間を長めにとってください。
※各注意事項、試験成績表、防火材料品については巻末をご覧ください。
※施工にあたっては詳細な仕様書を別途用意しておりますので、必ずご請求の正確な施工を行ってください。

テラックス2000Siの創作意匠バリエーション。
建物の表情を個性的にデザインします。

コテ塗工法



角ゴテ



先付け仕上げゴテ



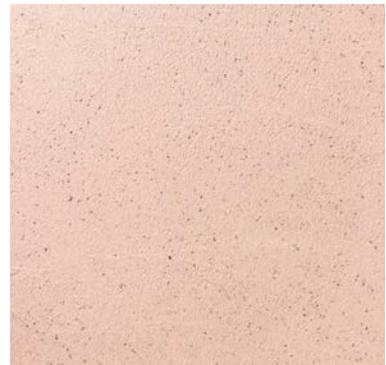
スパイラル



ステヤーズ



浮雲



塗り放し

吹付工法



リシガン



土壁模様

その他造形器具工法



ダスター刷毛



クシペラ



ブラシロール



クシペララージ

【濃色】の表示がある品番は材料価格がアップします。



TN-202-B



TN-203-C



TN-205-B



TN-206-B



TN-207-C



TN-208-C



TN-202-D



TN-203-D



TN-205-D



TN-206-D



TN-207-D



TN-208-D



TN-202-E



TN-203-E



TN-205-E



TN-206-E



TN-207-E



TN-208-E



【濃色】 TN-202-G



【濃色】 TN-203-G



【濃色】 TN-205-G



【濃色】 TN-206-G



【濃色】 TN-207-G



【濃色】 TN-208-G



TN-209-C



TN-210-C



TN-211-B



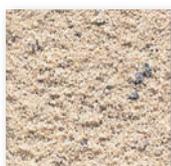
TN-212-B



TN-213-B



TN-215-B



TN-209-D



TN-210-D



TN-211-D



TN-212-D



TN-213-D



TN-215-D



TN-209-E



TN-210-E



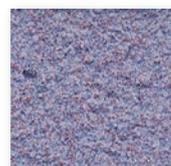
TN-211-E



TN-212-E



TN-213-E



TN-215-E



【濃色】 TN-209-G



【濃色】 TN-210-G



【濃色】 TN-211-G



【濃色】 TN-212-G



【濃色】 TN-213-G



【濃色】 TN-215-G

0 1 2
原寸スケール (cm)

注意事項 ● 写真は印刷インキの為、実物と色調や模様の大さが異なります。また原寸スケール表示のない写真の大さは原寸と異なる場合があります。現物の商品見本でお確かめください。
● 主原料の特性上、模様の大さや斑点、多少の色違いはあらかじめご了承ください。施工下地の状態や施工条件によって、仕上がりの色調・艶・パターンが異なる場合があります。
● 記載の商品は予告なく仕様や取扱いを変更する事がありますのでご了承ください。